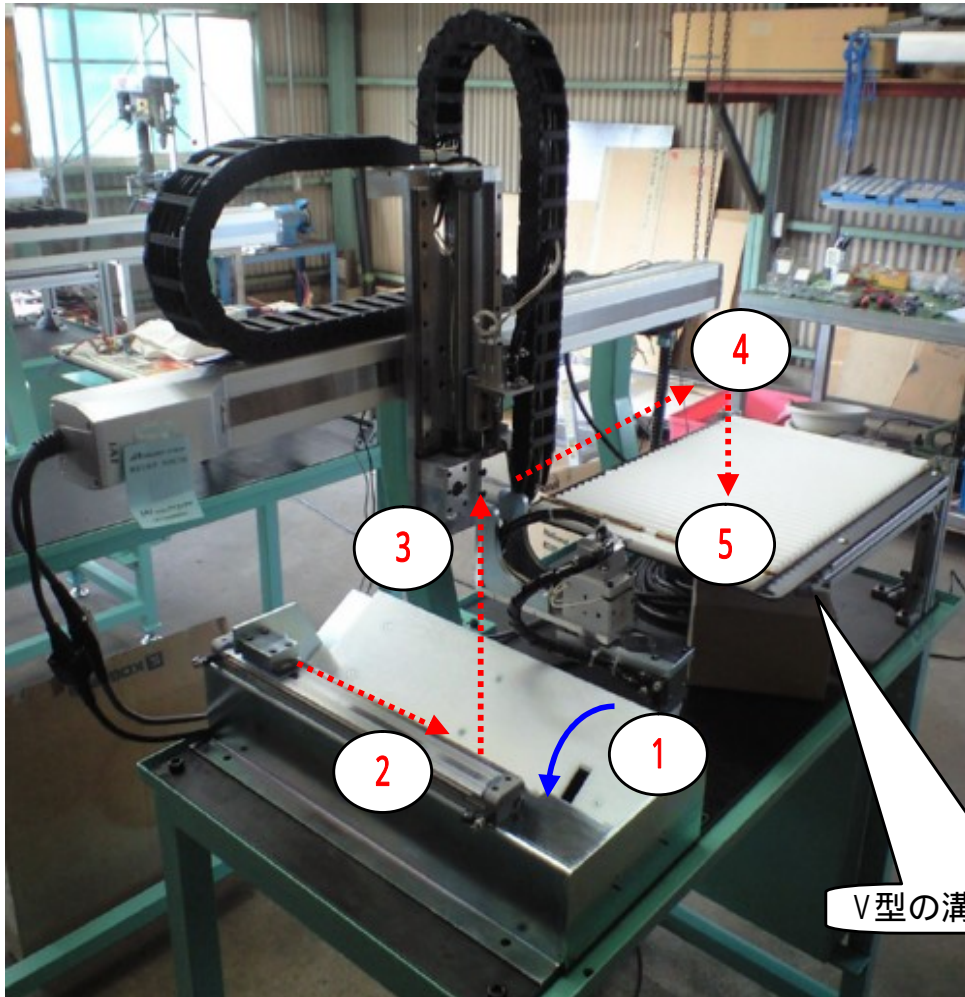


製品整列装置(打痕キズ防止型)

NC旋盤から排出された製品をロボットで1本ずつ掴んでV溝の付いた収容トレイに整列する装置



赤矢印は機械の動き

青矢印は製品の動き

処理能力:10秒/個 4種兼用



NC旋盤とドッキングした写真です。
赤枠内が整列装置です。

V型の溝に順番に並べます。