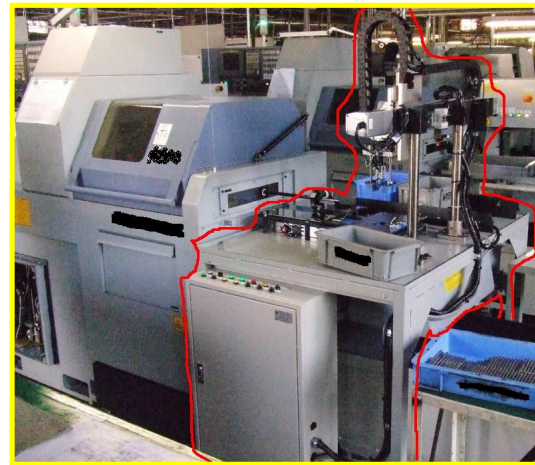


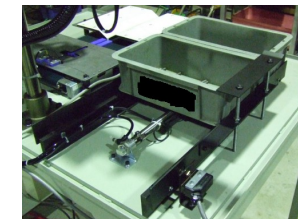
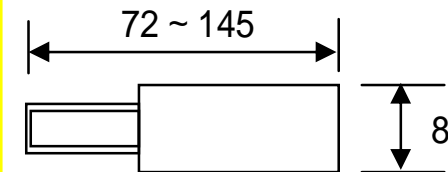
# 製品整列装置(正逆反転装置付)

NC旋盤から排出された製品を一定方向に揃え、樹脂製コンテナに整列する装置です  
収容コンテナ自動切換装置を備えます 処理能力:10秒/個 7種兼用



NC旋盤に組込んだ写真

## 製品の概要



コンテナ自動切換装置

## 特徴など

1. NC旋盤から排出された製品の正逆判定・方向整列・コンテナ収容の各作業を1台で対応
2. 製品に打痕キズをつけずに収容が可能
3. コンテナ内の複数箇所に順番に整列するので効率良い収納ができる
4. コンテナ自動切換装置により、人の介在を削減できる