

シャフト Assy逆組付検出圧入装置

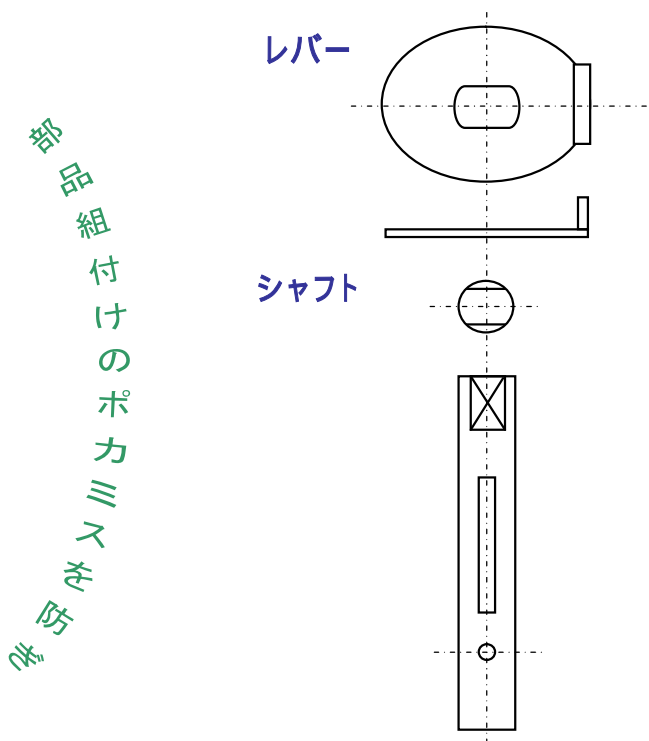
シャフトに取付けた部品(レバー)の位置・方向の正誤を検出し、正しければシャフトにレバーを圧入します。

3種兼用

部品の組立状態を検査する装置で、次工程に不良品が流れる事故防止を目的とした装置です。



不良発生防止や、作業の効率化にお役立てください



部品組付けのポカミス防止

信頼性を向上します

作業説明

シャフトにレバーを仮付けしたワークを人手でセット
右側のスイッチを押す ワークがクランプされる
左側のスイッチを押す レバーの正逆を検出
レバー取付け間違い品 不良警報
正常品 レバーを圧入(緑ランプとブザーでOKをお知らせ)
ワーク固定クランプがはずれワークを人手にて取り出す

全自動機も製作いたします